



PREZENTACIJA FIRMI NA FORUMU VODA

PRESENTATION OF COMPANIES ON THE WATER FORUM



ACO GRAĐEVINSKI ELEMENTI d.o.o.

Predavač: Srđan Tomić



PONOVNA UPOTREBA VODE I OČUVANJE VODNIH RESURSA
REUSE OF WATER AND PROTECTION OF WATER RESOURCES

Rezime:

Izazov ponovne upotrebe kišnih, sivih i crnih voda i doprinos očuvanju vodnih resursa

Abstract:

The challenge of reusing rainwater, greywater and blackwater and the contribution to the preservation of water resources

ACO GRAĐEVINSKI ELEMENTI d.o.o.

Predavač: Radoje Perović



ODVODNJAVANJE PLAVIH KROVOVA –
OSTVARIVANJE ODRŽIVIH URBANIH SREDINA

BLUE ROOF DRAINAGE –
MAKING SUSTAINABLE URBAN ENVIRONMENTS A REALITY

Rezime:

Inovativni sistem za kontrolisano odvodnjavanje ravnih krovova, kao i zadržavanje vode, principom plavih i plavo/zelenih krovova

Abstract:

Innovative system for controlled drainage of flat roofs, and attenuation according to blue and blue/green roof principles



AKYTEC d.o.o.

Proizvodnja industrijske opreme kompanije akYtec
akYtec's industrial equipment production

Rezime:

Sa sedištem u Hanoveru, Nemačka, akYtec se bavi razvojem i distribucijom inovativne opreme za industrijsku automatizaciju i elektroniku. U ponudi su mini PLC uređaji, panel metri, regulatori temperature i različiti moduli. Kompanija je osnovana 2010. godine od strane stručnjaka sa bogatim iskustvom u oblasti elektronike i automatizacije. Spojem sopstvenog znanja i saradnje sa tehnološkim i proizvodnim partnerima, akYtec razvija fleksibilna rešenja, među kojima su i kontroleri sa integrisanim ekranima osetljivim na dodir, kako bi na najbolji način odgovorio na potrebe svojih korisnika.

Abstract:

Based in Hanover, Germany, akYtec develops and distributes innovative industrial automation and electronic equipment, including Mini PLCs, panel meters, temperature controllers, and modules. Founded in 2010 by experienced electronics and automation specialists, the company creates flexible solutions, such as controllers with integrated touch screens, by combining in-house expertise with external technology and manufacturing partners to meet customer needs efficiently.



ALFA LAVAL d.o.o.

Održivo upravljanje otpadnim vodama: Inovacije i rešenja kompanije Alfa Laval
Sustainable Wastewater Management: Innovations and Solutions by Alfa Laval

Rezime:

Pridružite se kompaniji Alfa Laval, globalnom lideru u procesima prenosa toplote, separaciji i upravljanju fluidima, na predavanju o našem portfoliju proizvoda za tretman otpadnih voda. Saznajte kako naše inovativne tehnologije obrade mulja i stručnost u procesima separacije podržavaju efikasan tretman, iskorišćenje resursa i uštedu energije - pomažući industrijama i lokalnim samoupravama širom sveta da postignu čistije i održivije upravljanje vodama.

Abstract:

Join Alfa Laval, a global leader in heat transfer, separation, and fluid handling, for an insightful lecture on our wastewater product portfolio. Learn how our innovative sludge processing technologies and process expertise support efficient treatment, resource recovery, and energy savings- helping industries and municipalities worldwide achieve cleaner, more sustainable water management.

**Potencijal optimizacije u postrojenjima za prečišćavanje
komunalnih otpadnih voda**
Optimization potential in municipal wastewater treatment plants

Rezime:

HACH RTC sistem nudi značajne prednosti za postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda. Merenja u realnom vremenu i napredni algoritmi upravljanja mogu smanjiti potrošnju energije, optimizovati doziranje hemikalija i poboljšati efikasnost prečišćavanja. Sistem je fleksibilan, integriše se u postojeću infrastrukturu upravljanja postrojenjem i prilagodljiv je specifičnim potrebama postrojenja. Prilagođavanje sistema upravljanja u realnom vremenu može rezultirati uštedama od 10-30% na troškovima aeracije i može poboljšati procese uklanjanja bioloških hranljivih materija.

Abstract:

The HACH RTC system offers significant benefits for wastewater treatment plants. Real-time measurements and advanced control algorithms can reduce energy consumption, optimize chemical dosing, and improve treatment efficiency. The system is flexible, integrates into existing plant control infrastructure, and is adaptable to the specific needs of the plant. Customizing the real-time control system can result in savings of 10-30% on aeration costs and can improve biological nutrient removal processes.

GOLDEN LAB & ENGINEERING d.o.o. & GL BIOCONTROL



**Tehnologija nove generacije za procenu mikrobiološkog opterećenja na mestu
uzorkovanja za samo 3 minuta. Rešenje koje već koristi 600 opština u Zapadnoj
Evropi za internu kontrolu pitke vode (Water Safety Plans)**

**Next-Generation Technology for Field Microbiological Load Assessment
in 3 Minutes. A Tool Already Used by 600 Municipalities in Western Europe for
Drinking Water Self-Control (Water Safety Plans)**

Rezime:

Na ovoj radionici biće predstavljena ATP tehnologija kompanije **GL Biocontrol** za brzu procenu mikrobiološkog opterećenja u pitkoj vodi. Učesnici će saznati kako da izvedu test na terenu za samo tri minuta i precizno odrede bakterijsko opterećenje. Rezultati se automatski prenose u aplikaciju koja daje jasan pregled kvaliteta vode u sistemu vodosnabdevanja. Radionica uključuje kratku prezentaciju, praktičan test sa uzorkom vode i demonstraciju aplikacije za monitoring.

Abstract:

This session introduces **GL Biocontrol's** ATP technology for rapid microbiological assessment in drinking water. Participants will learn how to perform a field test in only three minutes to precisely quantify bacterial load. Results are automatically transferred to an application that provides a clear overview of network water quality. The workshop includes a short presentation, a hands-on test with a water sample, and a demonstration of the monitoring app.

1. Optimizovana distribucija vode sa Grundfos Demand Driven Distribution sistemom
2. Grundfos resenja u projektima odvodnjavanja i navodnjavanja sa KPL/KWM pumpama
3. Referentni video materijal

1. Optimized water distribution with the Grundfos Demand Driven Distribution system
2. Grundfos solutions in drainage and irrigation projects with KPL/KWM pumps
3. Reference video material

Rezime:

Predavanje prikazuje kako Grundfos Demand Driven Distribution sistem omogućava efikasnu i inteligentnu distribuciju vode. Biće predstavljena i primena KPL/KWM pumpi u projektima odvodnjavanja i navodnjavanja, uz konkretne primere iz prakse. Referentni video materijal dodatno ilustruje tehnička rešenja i prednosti u realnim uslovima.

Abstract:

This presentation showcases how the Grundfos Demand Driven Distribution system enables efficient and intelligent water distribution. It also highlights the application of KPL/KWM pumps in drainage and irrigation projects, supported by real-life examples. Reference video material further illustrates technical solutions and benefits in practical scenarios.

Hidromašinska i elektrooprema za tretman komunalnih otpadnih voda
Hydromechanical and electrical equipment for municipal wastewater treatment

Rezime:

Dugogodišnje iskustvo distribucije, ugradnje i servisiranja opreme za tretman otpadnih komunalnih voda podstaklo je oređena rešenja koja su smanjila troškove održavanja i podstakla uštedu električne energije. Ključni elementi iz prakse i dobrih tehničkih rešenja odnose se pre svega na separaciju i usitnjavanje krupnog otpada iz komunalnih otpadnih voda kao i smanjenje troškova u pogledu dehidracije viška mulja. Renomirani proizvođači iz ove oblasti: SULZER, FLUITECO srl, BUSCH Technology i KUBIČEK.

Abstract:

Many years of experience in the distribution, installation and servicing of equipment for the municipal waste water treatment have encouraged neat solutions that have reduced maintenance costs and encouraged electricity savings. The key elements from practice and good technical solutions relate primarily to the separation and shredding of large waste from municipal wastewater, as well as the reduction of costs in terms of dehydration of excess sludge. Renowned manufacturers in this field: SULZER, FLUITECO srl, BUSCH Technology and KUBIČEK.

Digitalna rešenja za sigurno vodosnabdevanje – od izvora do potrošača Digital Solutions for Secure Water Supply – From Source to Consumer

Rezime:

- Kako Cloud tehnologije menjaju način na koji vodovodi i postrojenja za preradu otpadnih vode rade?
 - inVIEW Cloud SCADA i eVODOVOD donose pregled u realnom vremenu, digitalne mape i automatizovane procese
 - Efikasno upravljanje, sigurna isporuka i održivo korišćenje vodnih resursa

Abstract:

- How are Cloud technologies transforming the way water utilities and wastewater plants operate?
 - inVIEW Cloud SCADA and eVODOVOD provide real-time insights, digital mapping, and automated processes
 - Efficient management, reliable delivery, and sustainable use of water resources

KSB PUMPE I ARMATURE d.o.o.



Predavač - Damir Obradović

AmaRex Pro – Inteligentna potapajuća pumpa za otpadne vode AmaRex Pro – Intelligent waste water submersible pump

Rezime:

AmaRex Pro

AmaRex Pro je inteligentna, vertikalna potapajuća pumpa dizajnirana za mokru instalaciju, sa jednostepenim, otvorenim sa dvokalnim radnim kolom (D-max). Pokreće je motor visoke efikasnosti **IE5**, a integrisane funkcije poput **automatskog prepoznavanja zapušnja i samostalnog čišćenja** (deragging) osiguravaju optimalan rad i smanjuju potrebu za održavanjem. Idealna za zahtevne primene, **AmaRex Pro** kombinuje energetska efikasnost i pouzdanost, čime smanjuje vreme zastoja i operativne troškove.

Abstract:

AmaRex Pro

The AmaRex Pro is an intelligent, vertical submersible pump set designed for wet installation, featuring a single-stage, open two-vane impeller (D-max). Powered by a high-efficiency **IE5** motor, it incorporates advanced integrated functions, including **automatic clogging detection and self-cleaning deragging** capabilities, ensuring optimal performance and minimal maintenance. Ideal for demanding applications, the AmaRex Pro combines energy efficiency with reliability, reducing downtime and operational costs.

Najnovija rešenja u oblasti merenja parametara kvaliteta vode i optimizacije procesa na tretmanima pitke i otpadnih voda

The latest solutions in the field of measuring water quality parameters and process optimization for drinking and wastewater treatment

Rezime:

- Nova tehnologija multiparametarskih procesnih analizatora kvaliteta vode: COD, BOD, TSS, NO₃-N,...
- Specifični primeri merenja protoka u oblasti vodosnabdevanja i kanalizacije.
- Prikupljanje podataka u realnom vremenu.
- Dugoročno skladištenje i analiziranje podataka.
- Prediktivni modeli upravljanja.
- Mašinsko učenje i predikcija otkaza.
- Unapređenje efikasnosti i osiguranje usklađenosti sa važećim propisima.

Pametna analiza procesa koristi podatke u realnom vremenu, veštačku inteligenciju (VI) i mašinsko učenje (MU) za optimizaciju rada, poboljšanje efikasnosti i osiguravanje usklađenosti u postrojenjima za prečišćavanje vode za piće i otpadnih voda. Ovakav pristup nadopunjuje tradicionalno laboratorijsko praćenje kako bi omogućilo prediktivno i automatizovano donošenje odluka.

Abstract:

- New technology of multi-parameter process water quality analyzers: COD, BOD, TSS, NO₃-N,...
- Specific examples of flow measurement in the field of water supply and sewage.
- Data collection in real time.
- Long-term data storage and analysis.
- Predictive management models.
- Machine learning and failure prediction.
- Improving efficiency and ensuring compliance with applicable regulations.

Smart process analysis uses real-time data, artificial intelligence (AI) and machine learning (ML) to optimize operations, improve efficiency and ensure compliance in drinking water and wastewater treatment plants. This approach complements traditional laboratory monitoring to enable predictive and automated decision making.

Gubici vode u sistemima pijaće vode

Water Losses in Drinking Water Systems

Rezime:

Predavanje se fokusira na identifikaciju i smanjenje gubitaka vode kroz primenu rešenja kompanije PREMTEC: visoko precizni elektromagnetni kućni vodomeri, zonski vodomeri sa integrisanim senzorom pritiska, daljinski monitoring protoka u realnom vremenu i sanacija primarnih cevovoda metodom cev-u-cev, uz digitalna rešenja za optimizaciju, efikasnost i održivo upravljanje vodosnabdevanjem.

Abstract:

The lecture focuses on identifying and reducing water losses through PREMTEC solutions: high-precision electromagnetic domestic water meters, zonal meters with integrated pressure sensors, real-time remote flow monitoring, and primary pipeline rehabilitation using pipe-in-pipe technology, supported by digital systems for optimization, efficiency, and sustainable water supply management.

PURATOR EKOTEHNIKA d.o.o.



Purator ekotehnika – 20 godina sa vama

Purator ekotehnika – 20 years on the Serbian market

Rezime:

Tokom ovog predavanja ćemo prikazati kako su počele aktivnoszi na tržištu Srbije, koja je naša misija i naši prvi uspešni projekti. Takođe ćemo prikazati razvoj i rast kompanije i prodajnog tima tokom tih godina. Zatim sledi aktuelna pozicija kompanije i naš trenutni asortiman rešenja, proizvoda i usluga. Na kraju slede naši najinteresantniji projekti koji smo uspešno realizovali tokom prethodnih 20 godina.

Abstract:

During this presentation, we will show how our activities in the Serbian market began, what our mission is, and our first projects. We will also present the development and growth of the company and the sales team over the years. We will highlight the company's current position and our present portfolio of solutions, products, and services. Finally, we will showcase our most interesting projects that we have completed over the past 20 years.

SUEZ, partner od poverenja za cirkularna rešenja u oblasti vode i otpada
SUEZ, the trusted partner for circular water and waste solutions

Rezime:

Suočen sa rastućim ekološkim izazovima, SUEZ već više od 160 godina pruža životno bitne usluge koje štite i poboljšavaju kvalitet našeg života. SUEZ svojim klijentima pruža inovativna i otporna rešenja za vodosnabdevanje i upravljanjem otpadom. Sa 40.000 zaposlenih u 40 zemalja, SUEZ je obezbedio vodu za piće za 68 miliona ljudi širom sveta i sanitarne usluge za 44 miliona ljudi.

Abstract:

Faced with growing environmental challenges, SUEZ has been delivering essential services that protect and improve our quality of life for more than 160 years. SUEZ provides its customers with innovative and resilient solutions for water and waste services. With 40 000 employees across 40 countries, SUEZ provided drinking water for 68 million people worldwide and sanitation services for 44 million people.

TRADE360 **TRADE 360 d.o.o.**

Zašto GRP? Materijalna tehnologija i vrednost kroz životni ciklus savremenih vodovodnih sistema

Why GRP? Material Technology & Lifecycle Value for Modern Water Infrastructure

Rezime:

Sistemi cevi od armirano-poliesterskog kompozita (GRP) obezbeđuju jedinstvenu kombinaciju čvrstoće, trajnosti i ekonomičnosti za savremenu vodovodnu infrastrukturu. Predavanje obrađuje GRP tehnologiju – laminatnu strukturu, otpornost na koroziju, hidrauličke performanse i projektovanje za velike prečnike i pritiske. Prikazujemo kako ove karakteristike donose dugoročne prednosti kroz jednostavniju ugradnju, niže održavanje, duži radni vek i veću održivost. Primeri iz prakse ilustruju gde GRP nadmašuje konvencionalne materijale.

Abstract:

Glass-fiber reinforced plastic (GRP) pipe systems offer a unique balance of strength, durability, and cost-efficiency for today's water infrastructure. This presentation explores GRP material technology, including laminate structure, corrosion resistance, hydraulic performance, and design flexibility for large diameters and pressure classes. We demonstrate how these characteristics translate into long-term value through reduced installation effort, lower maintenance, extended service life, and improved sustainability. Case examples highlight where GRP ensures optimal lifecycle performance over traditional pipe materials.